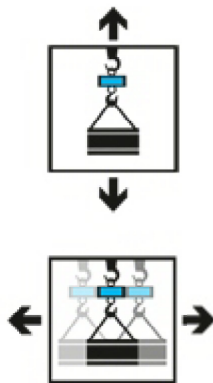


MCWH

DOPPELTEN SICHERHEITS KRANWAAGEN SERIE MCWHU "HULK"



Kranwaage mit großem Wägebereich für den industriellen Einsatz, zuverlässig und einfach in der Handhabung. Gut geeignet sowohl für Lagerhallen wie auch bei vielen ungünstigen Umgebungsbedingungen. **Aufgrund des doppelten Sicherheitssystems können sie die hängende Last anheben und bewegen, empfohlen für eine dauerhafte Installation im Hebesystem.**

Versionen für den internen Gebrauch und in eichfähiger Version (CE-M) verfügbar. Geringer Platzbedarf reduziert den Hubweg des Krans kaum (z.B. bei Überkopf-Brücken, Kränen usw.). Vorbereitet zur Aufnahme eines Verbindungsringes (oben) und eines Hakens (unten). Geliefert mit einem Testzertifikat, das mit Prüfgewichten für Versionen bis zu 15.000kg Wägebereich durchgeführt wurde, für höhere Kapazitäten ist das Zertifikat auf Anfrage erhältlich.

Die ideale Lösung für
fortschrittliche industrielle
Anwendungen



TECHNISCHE DATEN

- **Doppeltes Sicherheitssystem für dauerhafte Installation in der Hebeanlage; empfohlen zum Heben und Bewegen der angehängten Last.**
- Übereinstimmung mit den Richtlinien 2006/42 CE, UNI EN 13155/2009, UNI EN 13889, 2014/30/EU.
- Display mit roten 40mm LEDs;
- Spritzwassergeschützte Tastatur mit 5 Tasten: ZERO, AUTOMATISCHE TARE, MODE, DRUCKEN und EIN/AUS;
- Schutzscheibe aus Plexiglas für Display und Tastatur
- Einstellbare Betriebsarten: PEAK (maximaler angezeigter Wert), HOLD (Haltefunktion für den gewogenen Gewichtswert), Gewichtssummierung.
- Genauigkeit: +/- 0.05% des Wägebereichs (v.E.)
- Extrem robuste Bauweise aus lackiertem Eisenblech (feuerverhärtet), mit Schutzart **IP67** (Schmutz und Feuchtigkeit).
- Gewicht: 86 kg, mit Verpackung 103 kg
- Serienmäßige Funk-Fernbedienung mit 6 Tasten, 433 MHz, Reichweite bis zu 50m. Vom Kunden als Tara-Abzug oder als Fernbedienung konfigurierbar.
- Serienmäßiges austauschbares Batteriefach mit Laufzeit von ca. 60 Stunden, vorgesehen für die Kombination mit der Option MCWHBK für den Dauerbetrieb 24/24h der Kranwaage. Batterieladegerät serienmäßig.
- Digitaler Setup und Kalibrieren unter Verwendung eines Muster-Gewichts; direkt über Tastatur einstellbar.
- Betriebstemperatur: -10/+80°C mit Hitzeschild-Option (-10/+40°C bei CE-M geeichtem Modell)
- Programmierbarer Digital-Filter und automatische Abschaltung (Batterie-Sparmodus)
- Serienmäßiges Netzteil 230 VAC 50Hz, für Wiederaufladen der Batterie.

OPTIONEN (WERDEN NUR IM WERK EINGEBAUT):

- Funkübertragung zum Fern-Anzeigegerät (70 m innerhalb von Gebäuden).
- WIF- Schnittstelle.
- Hitze-Schild zum Schutz gegen Infrarot-Strahlen und hohe Temperaturen.
- Fern-Anzeigegerät (siehe DFW.., 3590.., TRS.., DGT.. Anzeigegeräte-Serie) mit Drucker oder anderem Zubehör, angeschlossen an das Funk-Übertragungssystem.
- Separate Wiederaufladestation 230VAC 50Hz, für Dauerbetrieb 24/24, einschließlich zusätzlichem Batterie-Kitt und Adapter für externes Wiederaufladen der Batterie.
- Alibispeicher.
- Uhrzeit und Datum.
- ACCREDIA Kalibrierungszertifikat gemäß OIML/ASTM.

WÄHLBARE FUNKTIONEN

- Summierung der Gewichte
- + / - Kontrolle
- Prozent-Wägung
- Stückzählung
- Spitzenwert (PEAK, höchster gemessener Wert)
- Gewichtshaltefunktion (HOLD)
- Umschaltung Masseinheit Kg/lb
- Peer-to-peer
- Empfindlichkeit HR x10

VIDEO

BEISPIEL 1



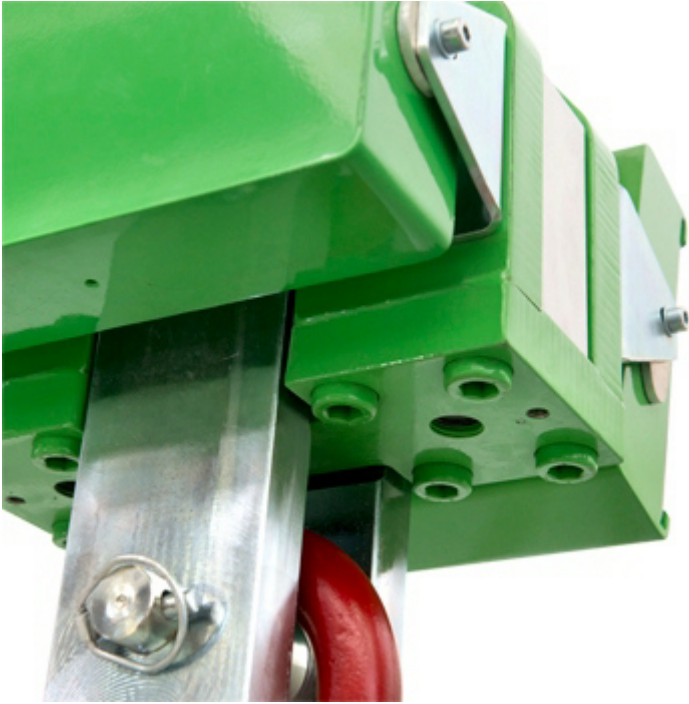
MCWHU: Sicht vom hinten

BEISPIEL 2



Serienmäßiges austauschbares Batteriefach

BEISPIEL 3



Verstärkter Boden

BEISPIEL 4



Schutzscheibe aus Plexiglas für Display und Tastatur

VERSIONEN

Versioni disponibili

Codice	Max (kg)	d (kg)	M (kg)
MCWHU10-2	10000	2	–
MCWHU15-2	15000	2	–
MCWHU25-2	25000	5	–
MCWHU10M-2 M	10000	–	10
MCWHU15M-2 M	15000	–	10